

PRZEWAGA CERAMIKI IZOSTATYCZNEJ NAD CERAMIKĄ SZAMOTOWĄ

Mufowe zakończenie rury ułatwiające aplikację kitu kwasoodpornego i zapobiega jego wyciśnięciu na zewnątrz rury.

Łatwość przycinania rur, prowadzenie cięcia, dzięki poziomym prążkom.

Idealnie gładka powierzchnia wewnętrzna zbliżona strukturą do kominów stalowych, ogranicza osadzanie się produktów spalania przez co minimalizuje ryzyko pożaru.

Odporna na działanie kondensatu, ceramika szamotowa odporna na działanie korozji budowlanej.

Zastosowanie do urządzeń wytwarzających zarówno mokre jak i suche spaliny. (do wysokich i niskich temperatur).

Trójnik w technologii izostatycznego prasowania jako jednolity element w zakresie średnic od 80 do 200.

Możliwość cięcia rur w dowolnym miejscu dzięki płaskiemu zakończeniu podstawy rury.

Cieńsza rura, która zapewnia więcej powietrza w kominie.

Wysoka szczelność połączeń rur izostatycznych dzięki połączeniu mufowemu wys. 2,5cm i połączeniom co 0.66cm.

Karbowanie na zewnętrznej części rury pozwala na znaczną oszczędność energii na zasadzie wymiennika ciepła.

Przewaga technologiczna poprzez eliminację wody (wilgoci) w procesie produkcji, co skutkuje brakiem porów w strukturze ceramiki i ma wpływ na nasiąkliwość i szoki termiczne.

Wysoka wytrzymałość na ściskanie (trójnik 6T.)

Trójnik spalin 45° !!!

Do urządzeń pracujących w podciśnieniu i nadciśnieniu.

Prawie zerowa nasiąkliwość, odporna na pożar sadzy.

Ceramika odznaczająca się najwyższą odpornością na szoki termiczne spośród innych rur.

Ceramika Izostatyczna odporna na niskie temperatury podczas magazynowania.

Brak porów w gotowym produkcie, dzięki równomiernemu ścisnieniu materiału pod wysokim ciśnieniem. Przyczynia się do zmniejszenia ryzyka pojawiania się pęknięć we wnętrzu komina, zmniejsza ryzyko przegrzewania się powierzchni komina oraz poprawia bezpieczeństwo użytkowania systemów kominowych.